

SNK ULTRA 365

SPOT THE INVISIBLE!



BEWÄHRTE VORZÜGE DER SNK 60X, KOMBINIERT MIT NEUEN MÖGLICHKEITEN

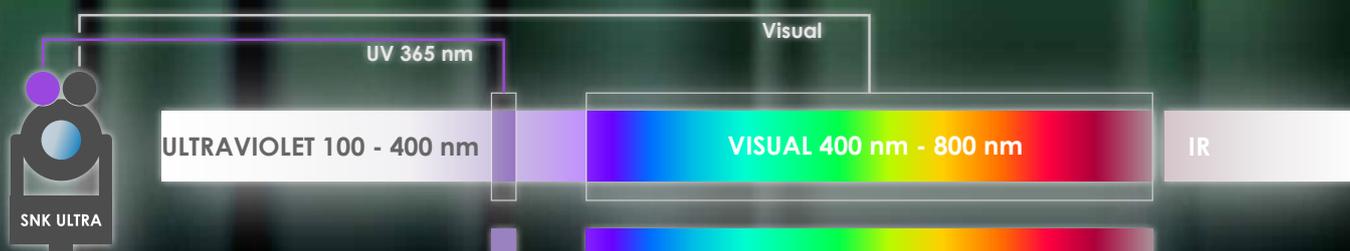
MADE
IN
GERMANY



www.vizaar.de

- Schwenk-Neige-Funktion für vollständige Rundumsicht im Behälter
- kein Detail bleibt verborgen: dank 60x Zoom und Makrofunktion für kleinste Detailauflösungen, auch auf große Distanz
- Beleuchtung: hochleistungsfähige LED und UV-Emitter mit normgerechten 365 nm
- getrennt und stufenlos regelbare Beleuchtung: optimale Balance aus Weißlicht und UV
- spezielle optische Systeme vereinen das sichtbare Licht mit der Kraft des UV-Emitters
- optional bis 5h Akkubetrieb
- eingblendete X/Y Positionsanzeige für nachvollziehbare Orientierung und Dokumentation
- automatisches Speichern der Kameraposition - jederzeit abruf- und erneut ansteuerbar
- wasserdicht bis 50 m Tiefe
- robustes, aramidfaserverstärktes Systemkabel in Längen bis 150 m
- digitale Bildbearbeitung und Dokumentation über MATRIX E3
- Plug-and-Play Prinzip für schnelle und einfache Inbetriebnahme

SICHTBEREICH DER SNK ULTRA 365



PERFEKTION FÜR DIE BEHÄLTERPRÜFUNG UND REINHEITSKONTROLLE

Unsere SNK 60x ist optimiert für die Inspektion großer Hohlräume wie Tanks und Behälter. Mit der SNK Ultra 365 legen wir jetzt noch einmal nach! Durch die spezielle UV-Beleuchtung eignet sich diese Inspektionskamera perfekt zur Reinheitskontrolle und bei Riboflavintests. Das macht die SNK Ultra 365 zur idealen Behälterkamera in der Lebensmittel-, Pharma- und Chemieindustrie!



Prüfen Sie die Reinheit Ihrer Behälter mit der SNK Ultra 365! Das Innere des Behälters wird dabei mit einem fluoreszierenden Kontrastmittel (z. B. Riboflavin) benetzt. Durch den normgerechten 365 nm UV-Emitter der SNK Ultra 365 werden kontaminierte Stellen im Behälter sichtbar. Nach jeder Reinigung wird dieser Prüfprozess wiederholt, bis auch die SNK Ultra 365 keine Rückstände mehr erkennt.

KAMERAKOPF

Typ	1/3" Panasonic CMOS Sensor
Video Out	700 horizontale TV Zeilen, aktive Sensorpixel 1920(H) x 1080(V)
Zoom	60x Zoom Sichtbereich: 1,6° bis 45°
Fokusbereich	Manuelle und automatische Justierung Makrofunktion ab 10 mm bis ∞
Lichtempfindlichkeit	Color 0,125 lx BW 0,025 lx
Shutter	1/30.000 bis 1/7 Sek
Kabellänge	3 m, 30 m, 50 m, 80 m, optional bis zu 150 m aufgewickelt auf der viZaar® Kabeltrommel
Schwenk- und Neigebereich	Schwenkbereich 347° (+/- 173,5°) Neigebereich -180° bis +60°
Achsgeschwindigkeit	0 bis 14°/Sek
Beleuchtung	Weißlicht LED UV-Emitter

ABMESSUNGEN

Gewicht	2,97 kg
Abmessungen	Öffnungsdurchmesser: 164 mm Standard: 280 mm Höhe
Befestigung für Zubehör	Vier M6 Befestigungspunkte
Positionsrückmeldung	Auflösung: 0,1° Genauigkeit: 1,0°

EINSATZUMGEBUNG

Temperatur	-15°C bis +55°C
Druckfestigkeit	50 m Wassertiefe Standard
Vordruck Gehäuse innen	Max. 0,7 bar / 10 psi



viZaar industrial imaging AG
 Hauptsitz
 Hechinger Straße 152
 72461 Albstadt / Germany
 Tel.: +49 7432 98375-0
 Fax: +49 7432 98375-50
 www.vizaar.de
 info@vizaar.com

viZaar industrial imaging AG
 Vertriebs-, Dienstleistungs- und
 Schulungszentrum Rhein-Main
 Lupusstraße 17
 35789 Weilmünster-Wolfenhausen / Germany
 Tel.: +49 6475 91129-0
 Fax: +49 6475 91129-29



viZaar industrial imaging SA
 3 rue Lambert
 Parc Lavoisier
 91410 Dourdan / France
 Tel.: +33 1608 11818
 Fax: +33 1645 99573
 www.vizaar.fr
 info@vizaar.fr