SNK ULTRA 365

SPOT THE INVISIBLE!

ViZaar industrial imaging AG

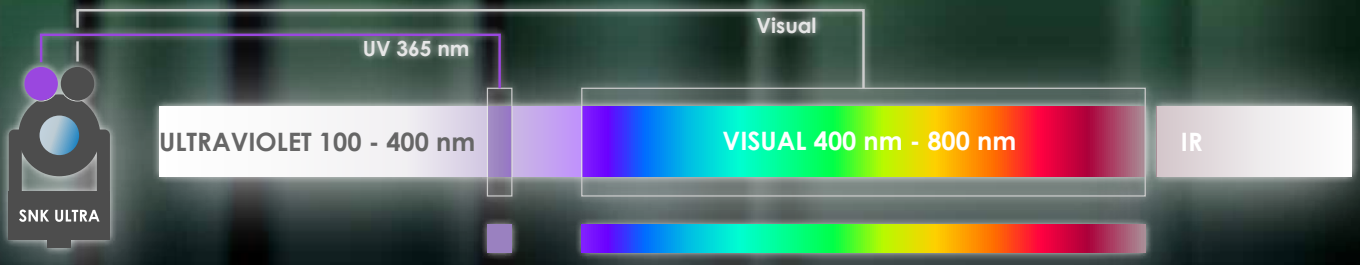
MADE IN GERMANY

www.vizaar.de

BEWÄHRTE VORZÜGE DER SNK 60X, KOMBINIERT MIT NEUEN MÖGLICHKEITEN

- Schwenk-Neige-Funktion für vollständige Rundumsicht im Behälter
- kein Detail bleibt verborgen: dank 60x Zoom und Makrofunktion für kleinste Detailauflösungen, auch auf große Distanz
- Beleuchtung: hochleistungsfähige LED und UV-Emitter mit normgerechten 365 nm
- getrennt und stufenlos regelbare Beleuchtung: optimale Balance aus Weißlicht und UV
- spezielle optische Systeme vereinen das sichtbare Licht mit der Kraft des UV-Emitters
- optional bis 5h Akkubetrieb
- eingeblendete X/Y Positionsanzeige für nachvollziehbare Orientierung und Dokumentation
- automatisches Speichern der Kameraposition - jederzeit abruf- und erneut ansteuerbar
- wasserdicht bis 50 m Tiefe
- robustes, aramidfaserverstärktes Systemkabel in Längen bis 150 m
- digitale Bildbearbeitung und Dokumentation über MATRIX E3
- Plug-and-Play Prinzip für schnelle und einfache Inbetriebnahme

SICHTBEREICH DER SNK ULTRA 365



PW03-005_1-1

PERFEKTION FÜR DIE BEHÄLTERPRÜFUNG UND REINHEITSKONTROLLE

Unsere SNK 60x ist optimiert für die Inspektion großer Hohlräume wie Tanks und Behälter. Mit der SNK Ultra 365 legen wir jetzt noch einmal nach! Durch die spezielle UV-Beleuchtung eignet sich diese Inspektionskamera perfekt zur Reinheitskontrolle mit Riboflavin und für die Prüfung auf Ölfreiheit. Das macht die SNK Ultra 365 zur idealen Behälterkamera in der Lebensmittel-, Pharma- und Chemieindustrie!

Prüfen Sie die Reinheit Ihrer Behälter mit der SNK Ultra 365! Das Innere des Behälters wird dabei mit einem fluoreszierenden Kontrastmittel (z. B. Riboflavin) benetzt. Durch den normgerechten 365 nm UV Emitter der SNK Ultra 365 werden kontaminierte Stellen im Behälter sichtbar. Auch die meisten in der Technik eingesetzten Öle sind fluoreszierend und können somit durch die SNK Ultra 365 deutlich sichtbar gemacht werden. Nach jeder Reinigung wird dieser Prüfprozess wiederholt, bis auch die SNK Ultra 365 keine Rückstände mehr erkennt.

KAMERAKOPF

Typ	1/3" Panasonic CMOS Sensor
Video Out	700 horizontale TV Zeilen, aktive Sensorpixel 1920(H) x 1080(V)
Zoom	60x Zoom | Sichtbereich: 1,6° bis 45°
Fokusbereich	Manuelle und automatische Justierung | Makrofunktion | ab 10 mm bis ∞
Lichtempfindlichkeit	Color 0,125 lx | BW 0,025 lx
Shutter	1/30.000 bis 1/7 Sek
Kabellänge	3 m, 30 m, 50 m, 80 m, optional bis zu 150 m aufgewickelt auf der viZaar® Kabeltrommel
Schwenk- und Neigbereich	Schwenkbereich 347° (+/- 173,5°) | Neigbereich -180° bis +60°
Achsengeschwindigkeit	0 bis 14°/Sek
Beleuchtung	Weißlicht LED | UV-Emitter

ABMESSUNGEN

Gewicht	2.97 kg
Abmessungen	Öffnungsdurchmesser: 164 mm | Standard: 280 mm Höhe
Befestigung für Zubehör	Vier M6 Befestigungspunkte
Positionsrückmeldung	Auflösung: 0,1° | Genauigkeit: 1,0°

EINSATZUMGEBUNG

Temperatur	-15°C bis +55°C
Druckfestigkeit	50 m Wassertiefe Standard
Vordruck Gehäuse innen	Max. 0,7 bar / 10 psi

viZaar industrial imaging AG

viZaar industrial imaging AG
Hauptsitz
Hechinger Straße 152
72461 Albstadt / Germany
Tel.: +49 7432 98375-0
Fax: +49 7432 98375-50
www.vizaar.de
info@vizaar.com

viZaar industrial imaging AG
Vertriebs-, Dienstleistungs- und
Schulungszentrum Rhein-Main
Lupusstraße 17
35789 Weilmünster-Wolfenhausen / Germany
Tel.: +49 6475 91129-0
Fax: +49 6475 91129-29

viZaar industrial imaging SA

viZaar industrial imaging SA
3 rue Lambert
Parc Lavoisier
91410 Dourdan / France
Tel.: +33 1608 11818
Fax: +33 1645 99573
www.vizaar.fr
info@vizaar.fr