

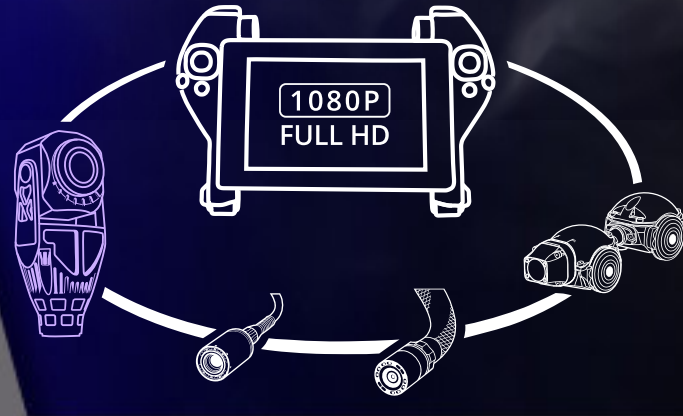
invizX98UV365



Webseite

DIE PRÄZISESTE UV-INSPEKTION FÜR REINHEITSKONTROLLE UND WERKSTOFFPRÜFUNG MT/PT

Die INVIZx98 UV365 erweitert die bewährte Full-HD-Inspektionskamera INVIZx98 um eine leistungsstarke UV-Beleuchtung mit exakt 365 Nanometern. Dadurch werden fluoreszierende Rückstände und Kontaminationen (Öle, Milchprodukte, etc.) sichtbar, die bei einer herkömmlichen Sichtprüfung übersehen werden können.



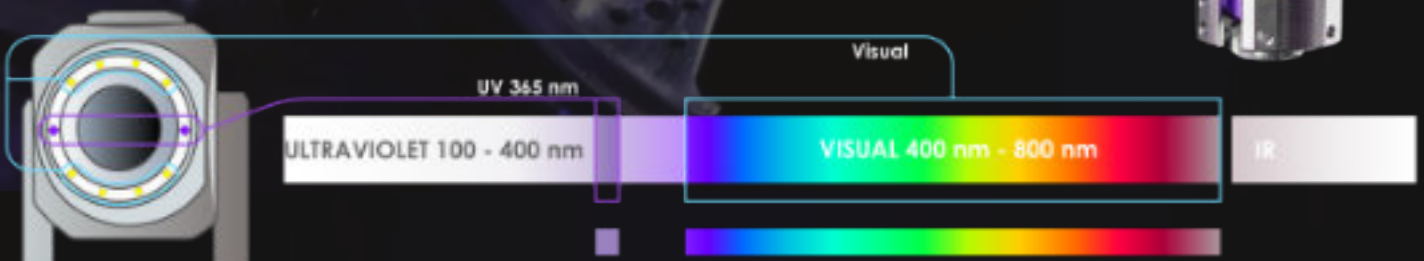
Die INVIZx98 UV365 hilft dabei, Reinigungsprozesse nachvollziehbar zu bewerten und Rückstände gezielt zu lokalisieren und zu dokumentieren. So wird aus einer Vermutung ein sichtbarer Befund und Sie erhalten mehr Sicherheit bei der Reinigung, Freigabe und Instandhaltung Ihrer Anlagen.

Ihre Vorteile

- Vorschriftenentsprechende UV-Beleuchtung mit 365 nm ohne Abweichungen
- Unabhängig mischbares Weiß- und UV-Licht
- Exzellente Kontrastanhebung fluoreszierender Rückstände
- Unterstützung bei Reinheits- und Kontaminationskontrollen



SICHTBEREICH DER INVIZX98 UV365



PERFEKTION FÜR DIE BEHÄLTERPRÜFUNG UND REINHEITSKONTROLLE

Ideal für Tanks und Behälter in anspruchsvollen Branchen

Die INVIZx98 ist bereits optimiert für die Inspektion großer Hohlräume wie Tanks und Behälter. Die UV365-Variante ergänzt dieses Profil durch eine spezielle 365-nm-UV-Beleuchtung und eignet sich damit besonders für Reinheitskontrollen mit Riboflavin sowie für Prüfungen auf Ölfreiheit. Das macht die INVIZx98 UV365 zur idealen Behälterkamera in der Lebensmittel-, Pharma- und Chemieindustrie.

So funktioniert der Prüfprozess

Bei der Reinheitsprüfung wird das Behälterinnere mit einem fluoreszierenden Kontrastmittel (z. B. Riboflavin) benetzt. Durch den normgerechten 365-nm-UV-Emitter der INVIZx98 UV365 werden kontaminierte Stellen im Behälter sichtbar. Da auch die meisten technischen Öle fluoreszierend sind, lassen sich selbst feinste Rückstände zuverlässig erkennen. Der Behälter wird so lange gereinigt, bis auch die INVIZx98 UV365 keine Rückstände mehr anzeigt.



Optionales UV-Modul



KAMERAKOPF	INVIZx98 UV365
Typ	1/3" Sony CMOS Sensor
Auflösung	1920 (H) x 1080 (V)
Zoom	10 x optischer Zoom
Fokusbereich	10 mm
Lichtempfindlichkeit	Color 0,125 lx
Shutter	1/30 (25) bis 1/30,000 sec
Kameratemperatur-Anzeige	Ja
Kabellänge	3 m, 30 m, 50 m und optional bis zu 80 m aufgewickelt auf der viZaar® Kabeltrommel VUreel
Sichtfeld	68° - 6,8°
Bildverbesserung	Wide Dynamic & erweiterte Rauschreduzierung
BELEUCHTUNG	
Lichtquelle	2 x 1000 Lumen Dual-Weitwinkel-LED UV 365 nm 1000 µW / cm² bei 28 cm gemäß DIN ISO 3059
EINSATZUMGEBUNG	
Temperatur	-25°C bis +48°C
Druckfestigkeit	4,5 bar
Vordruck Gehäuse innen	Max. 2 bar
SCHWENK- UND NEIGBEREICH	
Schwenkbereich	360° unendliche Rotation
Neigebereich	330° -165° bis +165°
Achsgeschwindigkeit	Volle 360° Rotation in unter 4 Sekunden
ABMESSUNGEN	
Gewicht	1400 Gramm
Abmessungen in mm	Breite: 97,8 mm Höhe: 135 mm
Befestigung für Zubehör	M6 Befestigungspunkte
Gehäuse	Kombination aus rot eloxiertem und harteloxiertem Aluminium

